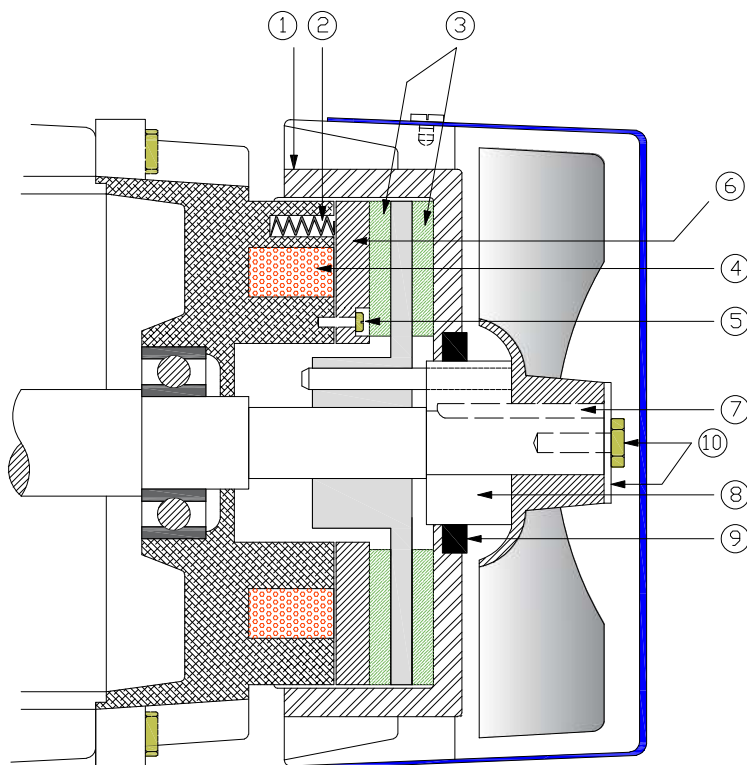


## MOTORES TRIFASICOS

### CONEXIÓN PARA LOGRAR DISTINTOS TIPOS DE FRENADO EN 220V



1.- Tapa roscada para ajuste de la luz libre del disco de freno. Se actúa sobre éste cuando por desgaste del material antideslizante actúan los topes (5), esto lo indica la reducción del frenado, se quitan las trabas, se gira afondo de luz cero y se coloca nuevamente la traba y el cubreventilador.

Para facilitar esta tarea, poner en marcha el motor en sentido contrario a rosar y ajustar hasta apreciar por medio del rozamiento, que nos indica que no hay luz. Aflojar un 1/8 vuelta, para dar luz, que permita el libre giro del disco en marcha, luego colocar las trabas y cubreventilador.

2.- Resortes que ejercen la presión sobre el disco de freno.

3.- Material antideslizante.

4.- Bobina de Freno.

5.-Tope de seguridad, deje una luz libre o entre hierro de 0,75 mm.

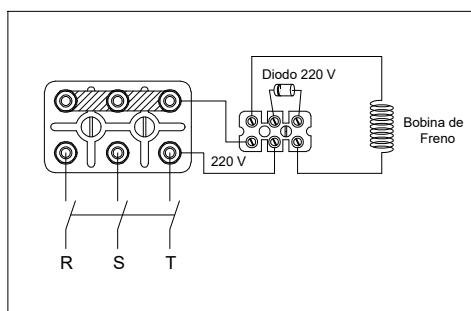
6.- Disco de freno flotante.

7.- Chaveta de enclavamiento.

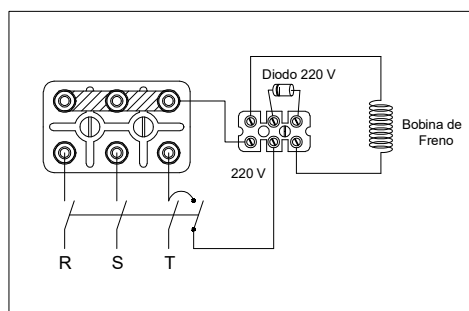
8.- Brida de arrastre del disco de freno.

9.- Reten

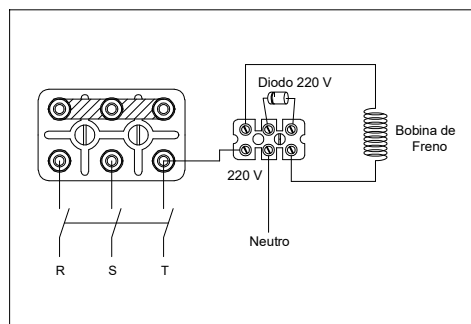
10.- Tornillo y Arandela.



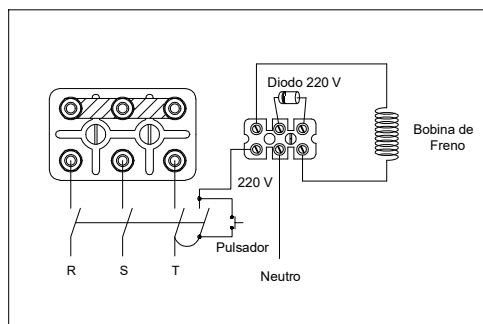
**FRENADO LENTO:** Se alimenta el diodo directamente de los terminales del motor.



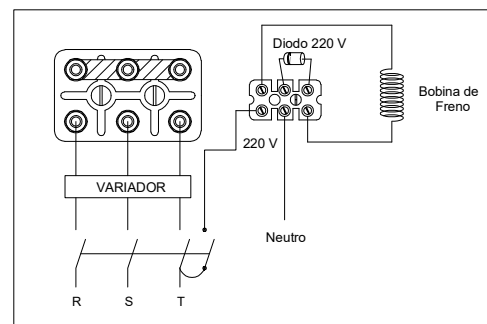
**FRENADO INSTANTANEO:** Se conecta una alimentación de la bobina del freno a un contacto NA del contactor de puesta en marcha del motor.



**FRENADO INSTANTANEO:** Se conecta una alimentación de la bobina del freno directamente al neutro.



**FRENADO INSTANTANEO:** Se conecta una alimentación de la bobina del freno directamente al neutro, la otro se hace pasar por el contacto NA del contactor. El pulsador permite desbloquear el freno durante la parada.



**FRENADO INSTANTANEO:** Cuando el motor se alimenta con variador de velocidad, una alimentación de la bobina del freno directamente al neutro, la otro se hace pasar por el contacto NA del contactor de alimentación al variador.