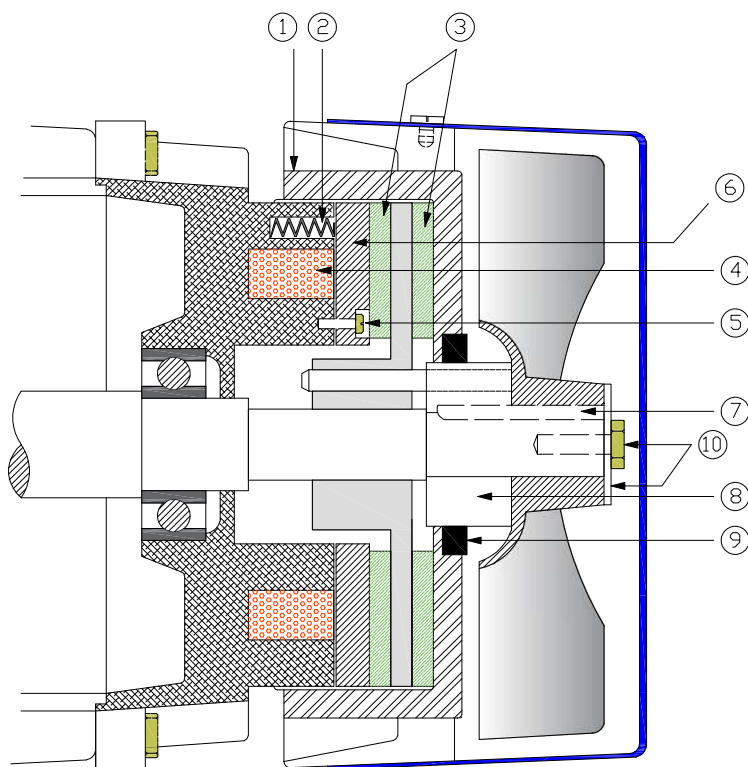


MOTORES TRIFASICOS

CONEXIÓN PARA LOGRAR DISTINTOS TIPOS DE FRENADO EN 55V



1.- Tapa roscada para ajuste de la luz libre del disco de freno. Se actúa sobre éste cuando por desgaste del material antideslizante actúan los toques (5), esto lo indica la reducción del frenado, se quitan las trabas, se gira afondo de luz cero y se coloca nuevamente la traba y el cubreventilador.

Para facilitar esta tarea, poner en marcha el motor en sentido contrario a roscar y ajustar hasta apreciar por medio del rozamiento, que nos indica que no hay luz. Aflojar un 1/8 vuelta, para dar luz, que permita el libre giro del disco en marcha, luego colocar las trabas y cubreventilador.

2.- Resortes que ejercen la presión sobre el disco de freno.

3.- Material antideslizante.

4.- Bobina de Freno.

5.-Tope de seguridad, deje una luz libre o entre hierro de 0,75 mm.

6.- Disco de freno flotante.

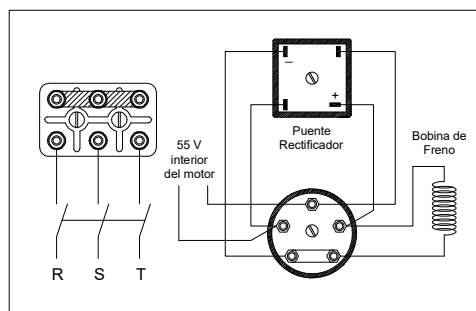
7.- Chaveta de enclavamiento.

8.- Brida de arrastre del disco de freno.

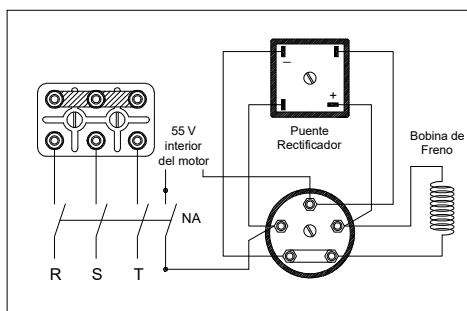
9.- Reten

10.- Tornillo y Arandela.

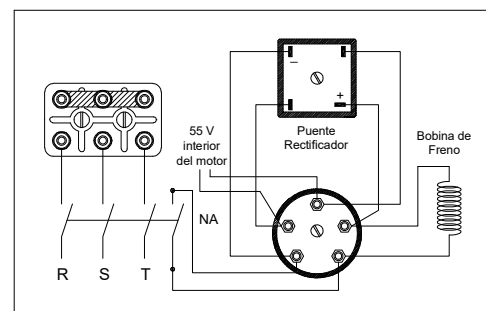
Alimentación de 55V del bobinado del motor



FRENADO LENTO: Se alimenta el puente rectificador directamente de los terminales del motor.

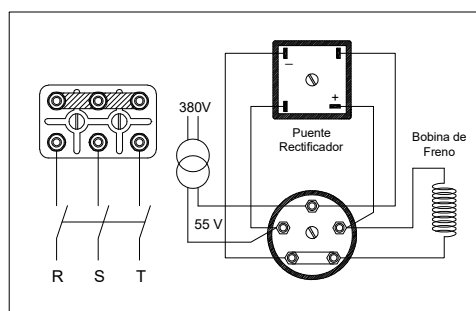


FRENADO MEDIO: Se intercala un contacto NA del propio contactor en la alimentación del puente rectificador.

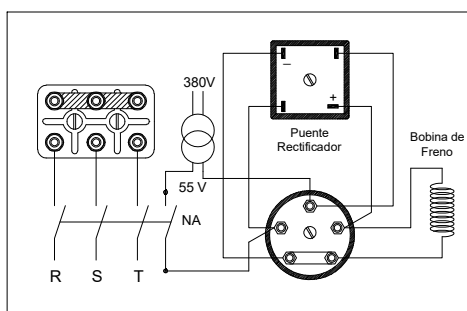


FRENADO INSTANTANEO: Se quita el puente en la alimentación de la bobina del freno y se conecta a un contacto NA del contactor de puesta en marcha del motor.

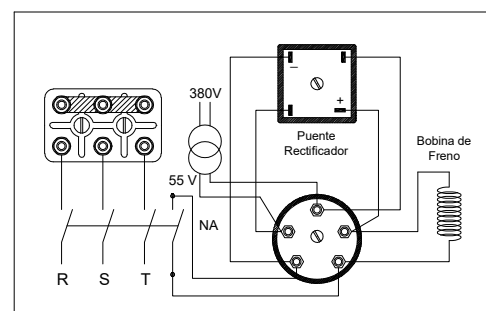
Alimentación de 55V con transformador



FRENADO LENTO: Se alimenta el puente rectificador directamente de los terminales del transformador.



FRENADO MEDIO: Se intercala un contacto NA del propio contactor en la alimentación del puente rectificador.



FRENADO INSTANTANEO: Se quita el puente en la alimentación de la bobina del freno y se conecta a un contacto NA del contactor de puesta en marcha del motor.