



MOTORES ELÉCTRICOS

INGENIERÍA
SPEZIA SRL

www.ingenieriaspezia.com.ar

INGENIERÍA
SPEZIA SRL

Características constructivas

Carcasa:

Las carcasas tamaño **71 al 160**, son fabricadas en aleación de aluminio inyectado a presión, proporcionando unidades compactas, livianas y de elevada resistencia mecánica. Esta línea de motor tiene un moderno y fácil concepto de montaje permitiendo distintas configuraciones incluyendo rotaciones de la caja de conexiones e remoción de los pies. La resistencia contra corrosión hace con que este motor pueda ser usado en aplicaciones severas.

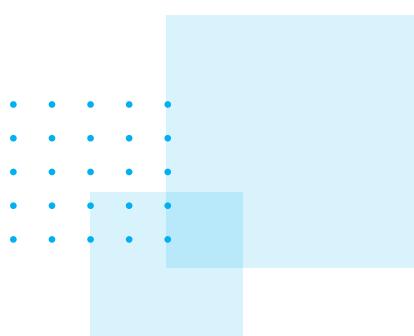
De fundición gris para el tamaño 180 en adelante.

Rotor:

Construido por chapas de acero al carbono de baja pérdidas magnéticas y jaula con barras inyectadas en aluminio. Los ejes son de acero **SAE 1045**, siendo mecanizados y rectificados.

Estator:

Hecho con chapas de acero bajo carbono de baja pérdidas y gran permeabilidad magnéticas para lograr mayor eficiencia.



Bobinado:

El bobinado está construido únicamente con alambre de cobre esmaltado **EDFLEX 180°C**, los materiales aislantes y los cables utilizados se encuadran dentro de las aislaciones clase H (180°C).

Los bobinados son impregnados doblemente con barniz aislante, otorgando a los arrollamientos gran resistencia mecánica, alta rigidez dieléctrica y mejor transmisión de calor.

Rodamientos

Los motores **SPEZIA** son provistos con rodamientos de la más alta calidad seleccionados entre los mejores fabricantes mundiales y diseñados para garantizar una larga vida al motor mismo bajo condiciones de trabajo más duras. Los motores pueden ser armados en cualquier posición, horizontal o vertical, proveyendo la máxima confiabilidad radial y axial.

Protección Mecánica

Los motores **SPEZIA** son fabricados con un grado de protección mecánica IP 55 de acuerdo a los establecidos en la norma IEC. Son protegidos contra la penetración de polvo y chorros de agua a presión en todas las direcciones.

Para ello poseen juntas de goma entre la carcasa y la caja de bornes y a su vez entre la tapa y la caja de bornes.

La protección entre las salidas del eje y las tapas se lleva a cabo por medio de retenes de goma sintética en todos sus tamaños.

▲ Seguridad



Durante la instalación, los motores deben estar protegidos contra puesta en marcha accidentales. Verifique el sentido de rotación del motor, haciéndolo funcionar en vacío antes de acoplarlo a la carga.

- La instalación, operación y mantenimiento del motor debe llevarse siempre a cabo por **personal calificado**, utilizando herramientas y métodos adecuados, siguiendo los procedimientos indicados en los documentos suministrados con el motor.
- Los motores eléctricos tienen circuitos bajo tensión, y componentes giratorios que pueden causar daños a las personas.
- Declinamos toda responsabilidad sobre todo daño resultante de una **mala instalación u operaciones efectuadas por personal no calificado**.

▲ Instalación

- Los motores solo deben estar instalados en lugares compatibles con sus características constructivas** y en las aplicaciones y ambientes para los cuales fueron proyectados.
- Los motores con patas deben estar ubicados sobre bases debidamente proyectadas para evitar vibraciones y asegurar que el eje del motor esté correctamente alineado con el eje de la máquina accionada. Un alineamiento incorrecto, así como una tensión inadecuada de las correas de accionamiento, seguramente dañarán los rodamientos, resultando en excesivas vibraciones e incluso causar la ruptura del eje.

▲ Funcionamiento



Durante el funcionamiento, no toque las zonas con riesgo de contacto eléctrico, y nunca toque o permanezca muy cerca de partes giratorias.

- Los valores nominales de trabajo y las condiciones de funcionamiento están especificados en la placa característica del motor. Las variaciones de tensión y la frecuencia de alimentación nunca deben exceder los límites establecidos en las normas vigentes.
- Posibles desvíos en relación al normal funcionamiento (actuación de protecciones térmicas, aumento de los niveles de ruido y vibración, temperatura y corriente) deben ser evaluados por personal cualificado.
- En caso de dudas, desconecte el motor inmediatamente, y entre en contacto con el **Departamento Técnico de nuestra empresa**.

▲ Mantenimiento



Antes de iniciar cualquier tipo de servicio en el motor, éste debe estar completamente parado, desconectado de la red de alimentación y protegido contra posibles reconexiones.

- Requiere del mantenimiento normal de un motor eléctrico, limpieza exterior para permitir la refrigeración. Lubricación de rodamientos de acuerdo al intervalo de relubricación indicado. Cambio de rodamientos cuando estos lo requieran (**vida útil 20.000 horas**). Inspeccione los sellos, los tornillos de fijación, los niveles de vibración y ruido, los drenajes, etc.

▲ Almacenamiento

- En caso de que el motor no fuera instalado inmediatamente, se recomienda **almacenarlo en lugar limpio y seco**, libre de polvo, vibraciones, gases y agentes corrosivos, y con una humedad relativa del aire no superior al 60%.
- Para evitar la oxidación de los rodamientos y asegurar una distribución uniforme del lubricante, **gire el eje del motor por lo menos una vez por mes** (dando, como mínimo, 5 vueltas) y dejándolo siempre en una posición diferente.



⌚ 03466 420535

✉ motoresspezia@cosmol.com.ar

⌚ 3466 430274

📍 Av. Paganini 1417, Barrancas (Santa Fe)

INGENIERÍA
SPEZIA SRL

➤ www.ingenieriaspezia.com.ar